Göckel
Precision Grinding Machines

成立于1883年

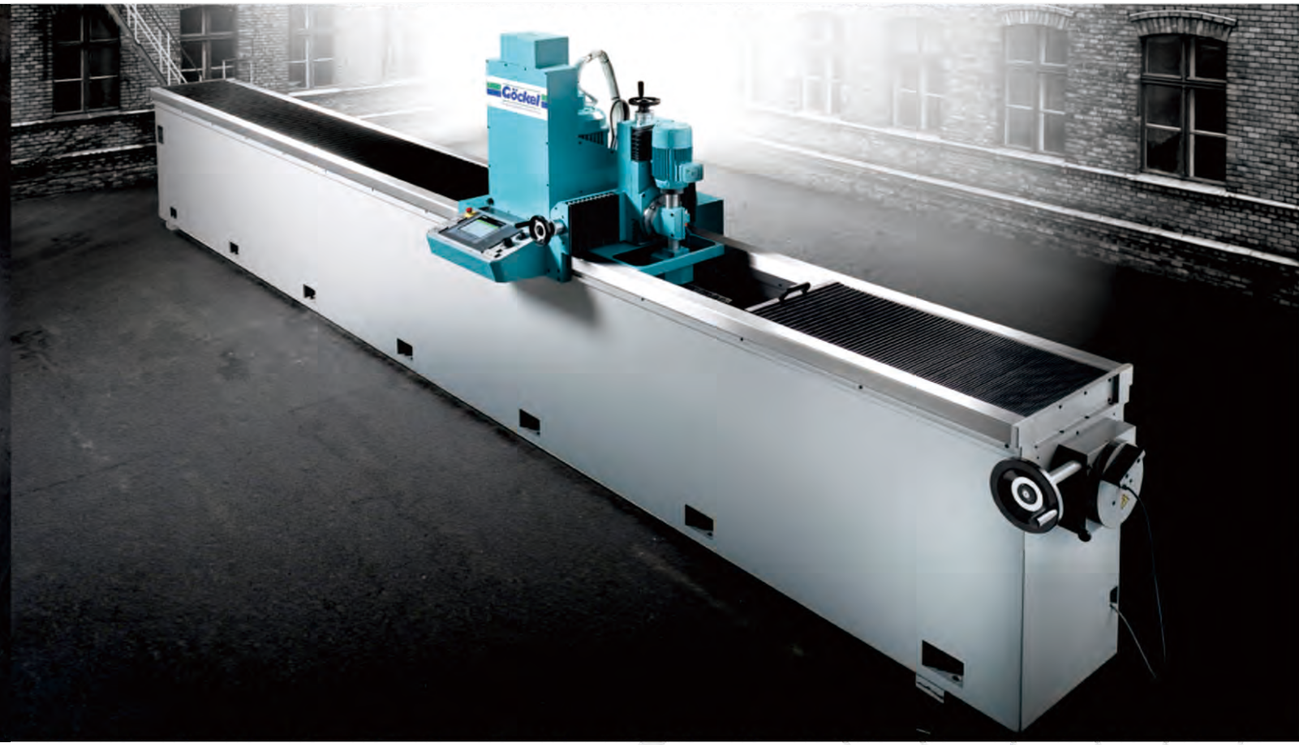
Göckel
Precision Grinding Machines

德国Göckel精密磨床

世界一流品牌

The world first-class brand





Göckel
Precision Grinding Machines

德国工厂:
Gustav Göckel Maschinenfabrik GmbH
高克尔国际技术（香港）有限公司
广州高克尔科技有限公司
地址: 广州市荔湾区西增路泰荣商务中心702-2室
电话: 020-22090618　　传真: 020-81004808
邮箱: info@gockel.com.cn
网址: www.gockel.com.cn

微信

网址

Gustav Göckel Maschinenfabrik GmbH

古斯塔夫·高克尔机械制造有限公司

Göckel
Precision Grinding Machines

公司简介



德国Gockel(高克尔)公司是世界最著名的平面磨床专业制造商，位于德国科学之城塔姆施塔特(距法兰克福约25公里)，成立于1883年，在这140年里Gockel公司一直走在行业高端的最前沿，代表着行业的高科技、高品质、高精度、高效益、高寿命，是该机床领域的绝对领导者。

我们的产品销往全球150多个国家，广泛应用于工业机刀制造业、造纸制浆及高档生活用纸业、印刷业、橡塑业、直线导轨业、钢铁业及木业等行业。

长期为世界最著名的扬克烘缸、复卷机造纸设备制造商及各行业分切线提供高效高精密的磨削配套服务如：德国福伊特(Voith)、维美德(Valmet)、安德里茨(Andritz)、 意大利 亚赛利(A.Celli)、拓斯克(TOSCOTEC)、日本川之江(Kawanoe)、阿申巴赫 (Achenbach)、格贝尔 (Goebel)、亚根堡(Jagenberg)、康普(Kampf)、莱芬豪舍(Reifenhauser)、铁坦(Titan)、西班牙帕莎班(Pasaban)等... ，是世界著名分切机系统制造商德国必诺(Bielomatic)及德国E.C.H.WILL的唯一指定配套供应商；

与欧洲70%的著名刀具生产厂家有长期合作，如著名的:德国舒恩博格(SCHONENBERGER)、波尔(POLAR)、蓝帜（Leitz）、安格尔(Unger-Masser)、爱凯思(IKS/TKM)、迪能(Dienes)；意大利伯尼蒂(Bonetti)、瑞士军 ，等，能满足各种刀具的角度、精度、锋利度及圆刀无尘要求。

为中国多家钢铁巨头提供国内无法做到的高精数控剪刃成型磨床及数控轧辊磨床,解决生产中各种难题。

在全球磨床业中享有“**世界磨床看德国，德国磨床看Gockel**”的盛誉，其最高精密度可达±0.001mm，先进的技术及卓越的品质居全球同行首位。

主要产品系列：

精密数控直刀磨刀机
精密数控圆刀磨刀机
数控立式平面磨床
数控卧式曲面磨床
数控旋转圆台磨床
数控轧辊磨床

主要磨削工件：

高速钢及钨钢合金长刀片等
高速钢及钨钢合金圆刀片等
直线导轨、陶瓷刮刀及刮水板等
平面及曲面剪刃、剪切刀、冷热轧刀等
各类蝶阀，承轴等非标准件
螺纹橡胶辊、轧钢辊、挤干辊、涂层辊等

Gockel 技术，多”磨”精湛！

Gockel磨床特点：

- 采用高强度焊钢结构，经过整体热处理消除床身的内部应力，机床床身采用具有抗扭曲和消震功能的内腔构造；
- 采用整体硬化处理的矩形硬轨分别为: 可更换导轨带式、重型硬轨式，不锈钢全包式三种，导轨的支承面和侧面装有经过预先调整的防跳滚珠滑块，具有良好的负载力和刚性及非常低的摩擦功率消耗；
- 固定的或360°旋转的电磁吸盘，或用于夹持非磁性工件带T形槽的机械工作台，可手动或电动调整角度，旋转脉冲发生器分辨率为0.01°；
- 整体重型铸铁构造的龙门式磨头架，具有最佳的负载分配设计结构，可确保最佳的间隙和重量平衡，在重磨削时也能保持低工作噪音；本结构获国际专利；
- 磨头垂直进刀采用丝杠结构，脉冲进刀控制和数显，快速定位，数字伺服电机通过动力系统来实现微量进刀，从而实现恒定电机负荷达到最佳去屑效果；
- 磨头电机采用高精度轴承的特殊结构，具有防喷水功能，可连续显示100%的负荷；电机的所有旋转件都经过动平衡处理，磨头电机主轴直接位于导向支座下，可确保垂直进刀的精确性(专利技术)；
- 高强度中空磨头主轴，配置精密轴承，主轴可作倾斜调整，进行交叉磨削或单边磨削；
- 可使用多种磨削工具：杯形砂轮、筒形砂轮、圆盘砂轮、镶块砂瓦、金刚砂轮和CBN砂轮等；
- 快换砂轮装置，可在10-15秒内快速更换砂轮(专利技术);
- 磨头架的往返运行采用交流电机驱动，无扰往返运行，返程位置可任意设定，可无级调整；
- 磨头主轴内孔冷却液喷射和砂轮外侧冷却液双重喷射，配置冷却液电磁过滤器和自动输送纸带式过滤结合系统；
- 自动中央整机润滑系统
- 独立的电器柜系统，具有良好的电路保护及散热功能；
- 机床参数可按照用户要求调整



创始人 Gustav Göckel(1849至1928)



1936年车间一角



1960年Göckel主楼


今天的Göckel主楼

Gockel产品优点：

- Gockel磨床结构（磨头架运动）可以确保在很长和很宽的磨削范围里达到非常高的磨削精度；
- Gockel磨床结构可以采用两个固定工作台，可以使用左右两个工件台，同时进行磨削和工件装夹，这样就可以避免由于工件上下料时的停机；
- 由于磨床工件台不运动所以机床的占地面积比较小；
- 由于磨床结构精简所以设备的维护费用比较低；
- 完整的磨床系列，包括各种规格的刀片磨，刀片刃口修磨机构和其他辅助设备等；
- 电磁吸盘工件台分成两个部分，可以分别消磁和充磁。工作台的宽度按照机床的型号而定，工作台的长度可按照用户的要求制造；
- 电磁吸盘工件台可以分别消磁和充磁，这样您就可以在一个工作台磨削时在另一个工作台上装卸工件，比如工件的翻面，清洁和拆卸等；
- 全自动CNC控制，可升级西门子840D数控系统；
- 使用寿命长，平均使用寿命约为40年。

磨床参数可根据用户要求特殊设计

产品展示

精密直刀磨刀机



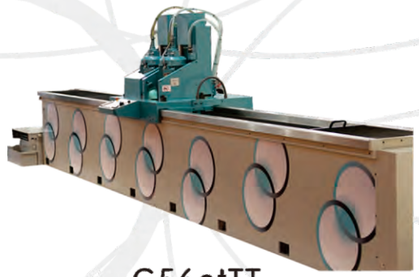
G50el



G50 elT



G55elT



G56etTT

精密圆刀磨刀机



RB3



RB3s



RB5

精密数控平面磨床



G56elT



G65elT

重型数控平面磨床



G80



G100

卧式长工作台曲面磨床



U65/80



U100/130

数控旋转圆台磨床



RH60/500

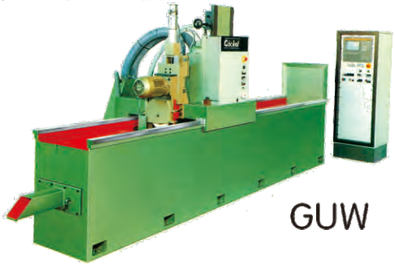


Rh180



RV180

数控轧辊磨床



GUW

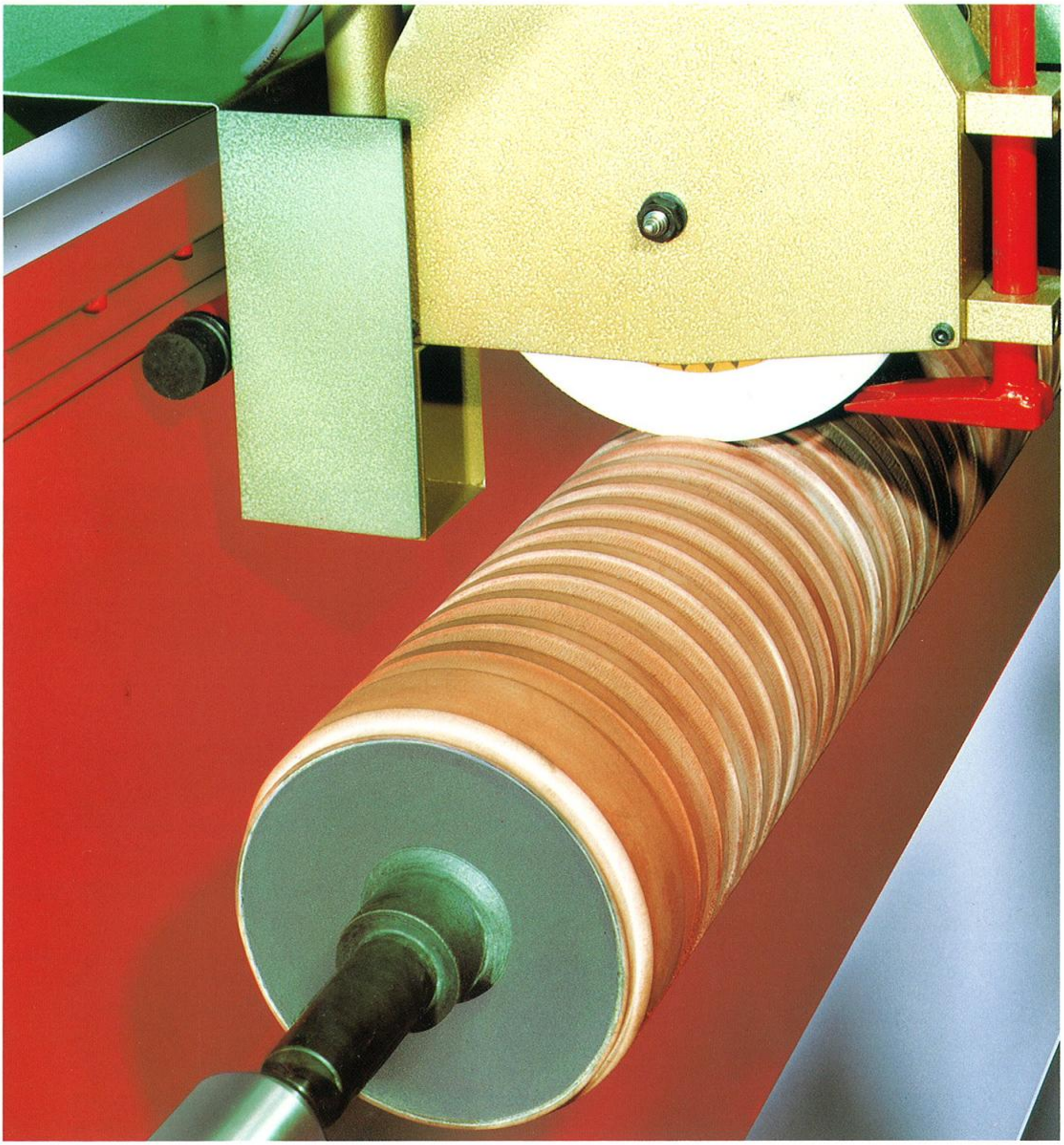


MSA刀刃自动磨锋机

成立于1883年

Göckel

Präzisions-Schleifmaschinen



精密轧辊磨床系列

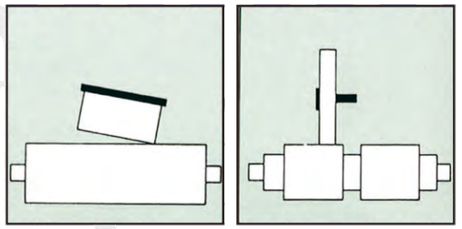
G 50W

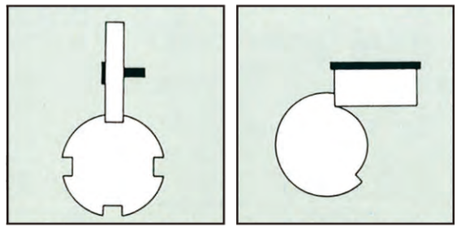
成立于1883年

G 65W

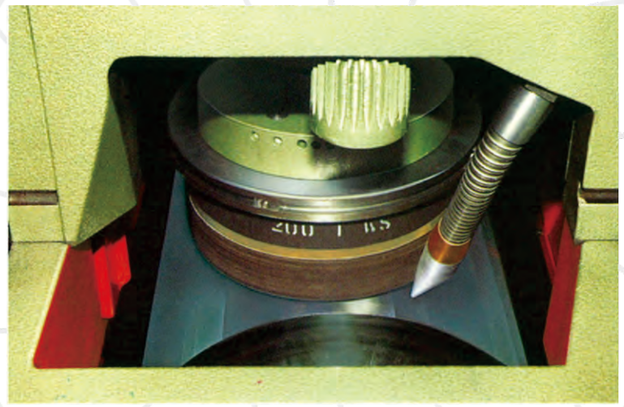
轧钢滚轮磨床

型号	滚轮最大直径	砂轮直径	滚轮长度	磨头功率	往返速度 m/min
G50W	255mm	200mm	0.9-6.1m	2-6 kw	0.02-10
G65W	445 mm	200-350mm	0.9-6.1m	6-15 kw	0.02-10
特殊规格	1000mm	600mm	0.9-6.1m	15-35kw	0.02-10



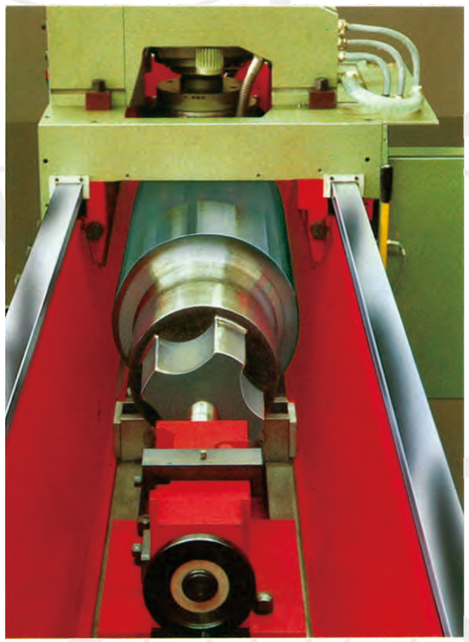


有槽轧辊　　缓进给



工作时可观察到磨削照明区域

G50 W



轧钢滚轮的磨削



G65W

辅助设备的用途



带显示屏的数控桌面



滚筒固定在支承轴上

滚筒固定在两个中心轴

快换砂轮座

Göckel
Precision Grinding Machines

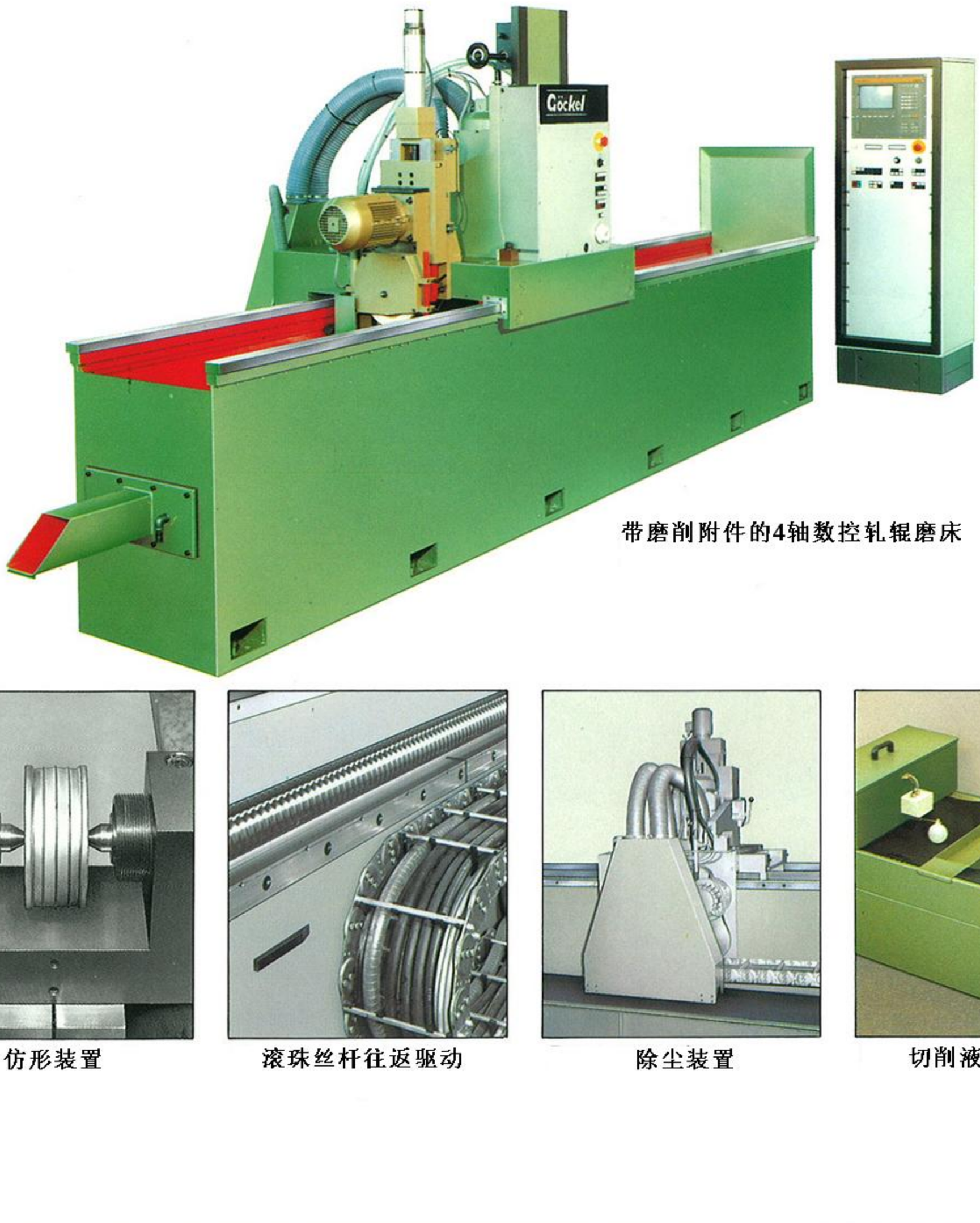
Add: 广州市荔湾区西增路泰荣商务中心702-2室
Tel: 020-22090618　　Fax: 020-81004808
E-mail: info@gockel.com.cn
Website: www.gockel.com.cn

微信　　网址



通用型可旋转磨头6轴数控轧辊磨床

GUW



带磨削附件的4轴数控轧辊磨床

仿形装置

滚珠丝杆往返驱动

除尘装置

切削液过滤装置

W 308 e Printed in West-Germany