



# 社会责任报告

浙江瑞力电气有限公司

2022年9月

## 郑重声明

本公司出具的社会责任报告，是依据国家有关质量法律、法规等进行撰写。报告中关于公司社会责任是公司现状的真实反映，本公司对报告内容的客观性负责，对相关论述和结论真实性和科学性负责。

浙江瑞力电气有限公司

## 目录

郑重声明 .....	1
前言 .....	3
一、企业简介 .....	4
二、经济责任 .....	7
一、战略方向 .....	7
二、财务业绩 .....	7
三、社会责任 .....	8
一、诚信守法 .....	8
二、质量安全 .....	10
三、员工权益 .....	11
四、公益支持 .....	11
五、社会荣誉 .....	12
四、安全环境责任 .....	13
一、环境保护 .....	13
二、节约资源 .....	13
三、健康与安全管理 .....	14
总结与展望 .....	15

## 前言

本报告为浙江瑞力电气有限公司（以下简称为“本公司”或“公司”）首次公开发布的《社会责任报告》。本公司保证报告中所载资料不存在任何虚假记载、误导性陈述，并对其内容的真实性、准确性承担责任。

### 报告范围：

本报告的组织范围为浙江瑞力电气有限公司。本报告描述了 2021 年 1 月 1 日至 12 月 31 日期间，公司在经济责任、社会责任、环境责任等方面的理念、制度、采取的措施和取得的绩效等。

### 报告发布形式：

本公司一至二年定期发布一次社会责任报告，本报告以 PDF 电子文档形式在浙江瑞力电气有限公司网站（<http://ruily.cn/>）向社会公布，欢迎下载阅读并提出宝贵意见。

## 一、企业简介


浙江瑞力电气有限公司系一家集开发、研制、生产、销售（电力线路、电站、铁道电气化系列）复合绝缘子、氧化锌避雷器、跌落式熔断器、隔离开关、电力金具和电缆等高压电气产品为一体的现代化高新技术企业。公司于 2006 年在温州柳市成立，发展 9 年，于 2015 年进军丽水，现有生产场地 55000 平方米。

公司立足高起点、高质量、高水平、全面实施 ISO 9001 质量管理体系、建立了健全的质量保证体系，现已拥有国际先进的研发、测试、生产设备和高水准工程技术队伍，为保证各类产品的质量奠定了坚实的基础。公司生产的复合绝缘子、氧化锌避雷器、跌落式熔断器、隔离开关、电力金具和电缆等系列产品经电力工业部电气设备质量检测中心和国家绝缘子避雷器质量监督检验中心检验测试合格，符合国际电工委 IEC61109、IEC60099-4、IEC600282-2、291、644、787、和国家 GB/T16927.1, GB/T8952 GB/T15166.1、GB/T 15166.3 等标准。产品销往全国 30 多个省市，并出口到欧洲、南美、非洲、中东、东南亚等国家和地区。公司拥有完善的销售、物流、售后服务和技术咨询系统，以诚信为纽带，视质量为生命，以满足客户、用户的需求为己任，以达到企业和社会、员工的和谐统一。

浙江瑞力电气与您共创辉煌明天!!


## 产品介绍

绝缘子系列    避雷器系列    **高压熔断器系列**    隔离开关    电力金具    电缆




**Composite post Insulator**


复合支柱绝缘子  
10-220kv复合支柱绝缘子




复合水平支柱绝缘子  
11-220kv复合水平支柱绝缘子




复合针式绝缘子  
本产品使用于高压线路设施,具有良好的憎水性,抗...



复合悬式绝缘子  
11-500kv复合悬式绝缘子,此系列绝缘子由绝缘棒...




ANSI刚张绝缘子  
ANSI 54-1到54-4




瓷针式绝缘子-2  
ANSI 56-1到56-5


绝缘子系列    避雷器系列    **高压熔断器系列**    隔离开关    电力金具    电缆




带灭弧罩熔断器  
不同电压等级和不同类型的熔断器可供选择




陶瓷熔断器  
不同类型瓷熔断器




400A熔断器  
陶瓷型和硅胶型



复合熔断器  
不同类型复合熔断器



绝缘勾棒  
用于电力系统操作



高压熔丝  
T,K,H,D型熔丝,适用于11kv和33kv熔断器

浙江瑞力电气有限公司系一家集开发、研制、生产、销售（电力线路、电站、铁道电气化系列）复合绝缘子、氧化锌避雷器、跌落式熔断器、隔离开关、电力金具和电缆等高压电气产品为一体的现代化高新技术企业。公司产品目前主要是以订单交付为主，产品销往全国 30 多个省市，并出口到欧洲、南美、非洲、中东、东南亚等国家和地区。

公司结合自身实际，建立了完善的质量管理体系，贯彻以原料稳定、工艺稳定、操作稳定最终确保质量稳定的方针。公司拥有 50 余亩的高科技生产基地，拥有加工设备 50 余台。品质方面，公司通过 ISO9001 管理体系认证，设立 CNAS 实验室，具备完善的检测设备和能力，包括试验变压器、冲击电压发生器、微机电子万能拉力试验机、绝缘电阻测试仪、分体式温升大电流发生器、微机电子万能拉力试验机、避雷器水加热密封试验仪等，保障产品质量。在创新方面，瑞力被评为国家高新技术企业，多个项目获得科技成果鉴定和浙江省工业新产品鉴定。

## 二、经济责任

公司在注重企业运营的同时，尽可能兼顾各相关方的不同需求，将保护他们的权益视为自身责任，并付诸于实际行动之中。作为高压电气产品行业知名企业，公司切实履行了企业社会责任，从社会、环境、经济和谐的大系统角度，审视社会责任和企业长远发展的关系，把社会责任转化为企业发展的动力和长期利益。

### 一、战略方向

公司将以科技创新为引导，持续加大科技投入，实现企业转型升级。持续进行创新技改，保证产品先进性，提升产能，控制成本，关注产品品质的提升，适时进行产品结构调整，提出更广阔方案应用，提高产品附加值及应用场景。每年投入不低于4%的营业收入用于研发，保证产品的技术含量在行业领先地位，赶超形创。在高压电气产品领域侵占全领域，做到行业专家。把瑞力打造成一个国际知名品牌。

### 二、财务业绩

现公司拥有固定资产 2276 万元，2021 年实现销售收入 2478 万元。现已规划实施转型升级战略，打造国际高端品牌。



### 三、社会责任

#### 一、诚信守法

公司严格遵守各项法律法规，诚信经营、依法纳税、不断提高产品质量，注重保护相关方利益，应遵守的法律法规包括一般法、质量类、行业与标准认证类等，见下表。

主要法律法规环境

项目	国家、行业标准	控制指标	现有控制措施	测量方法
质量安全	GB/T 15166.1-2019《高压交流熔断器第1部分:术语》 GB/T 15166.3—2008《高压交流熔断器第3部分:喷射熔断器》 T/ZZB 0646—2018《12KV户外交流高压跌落式熔断器》等	过程产品、成品抽检合格率	公司质量管理严格遵守国家法规和标准，实施并通过质量管理体系认证，不断完善质量管理过程，并从质量管理、质量检验与试验、计量理化检测等多方面控制产品质量	技术部根据检验标准进行检验并记录
能源节约及综合利用	《中华人民共和国节约能源法》	公司内部的考核指标有对单位产能对电和燃气使用的控制	公司在产品设计和生产线技术改造方面注重节能降耗和能资源综合利用，主要耗能设备采用最先进的低能耗设备，广泛使用变频技术和余热利用技术降低能耗。	根据每月的产能计算单位产品的用电及燃气量

项目	国家、行业标准	控制指标	现有控制措施	测量方法
环境保护	<p>废水：《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）</p> <p>废气：《饮食业油烟排放标准》（GB118483-2001）《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632—2011）中相应限值要求《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；</p> <p>噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类，北侧执行4类标准</p> <p>固废：一般固废的贮存和处置按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及国家环保部〔2013〕第36号关于该标准的修改单的要求执行。危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及国家环保部〔2013〕第36号关于该标准的修改单。</p>	<p>公司建立公司、车间、班组的三级管理网络，各部门进行环境因素评价。污水处理后外排，固体废弃物根据国家相关法规及标准进行分类处理。选用高效率、低噪声的设备，经过专业机构的环评，合理工厂总图布置。</p>	<p>根据环境管理体系要求，对法律法规进行动态的更新和发布，并每年组织一次法律法规的合规性评价，以衡量法律法规的符合性；引入清洁生产评价体系和 ISO14001 环境管理体系，组织集中式和滚动式的内部审核管理，对体系运行情况进行实时监控，保持体系的有效性，推动环保治理工作的持续改进。</p>	<p>委托外部有资质单位检测</p>
安全生产	<p>《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国职业病防治法》等国家有关安全生产和劳动保护政策及法规</p>	<p>百人负伤率等</p>	<p>严格按照国家有关安全生产的法律法规落实日常管理，配置有专业的消防管理人员和设备主管，并全部通过消防部门验收。消防管理人员均通过上级主管部门组织的培训，具备较好的业务能力。各特殊岗位均有严格的安全操作规程，所有操作人员均持证上岗，确保生产经营工作的安全运行</p>	<p>内部统计</p>

项目	国家、行业标准	控制指标	现有控制措施	测量方法
公共卫生	《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《城市生活垃圾管理办法》、《危险废物转移联单管理办法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》等	安全处置危险废物,全面推动落实垃圾分类,加强固废收集管理	生活污水经处理后入城市污水管网,由城市污水厂处理达标排放;依据《废弃物管理程序》,建立废弃物的分类、标识、收集及处理程序,确保可回收废弃物得到再生利用,危险废弃物得到妥善处置,避免废弃物对公共卫生造成影响	委托外部资质机构转移

公司每年进行合规性评价,公司建立 GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 45001 等管理体系,充分地对产品质量、服务质量、安全生产、环境控制、职业健康要求、公司经营管理等进行了全面的法律法规要求的识别,并通过行业协会、网络、书籍、杂志、报纸、新闻、客户等多途径进行了法律法规有效性的获取,收集了行业相关的法律法规,安全生产法律法规、劳动保护法律法规、环境保护、产品质量、能源管理、知识产权管理等等系列的法律法规,识别获取充分有效。公司在经营过程中严格遵守国家、地方各项法律法规和标准,营造诚信守法的经营氛围。

## 二、质量安全

公司根据《中华人民共和国产品质量法》《环境保护法》《安全生产法》《消防法》等法律法规要求,建立健全质量管理体系和企业标准管理体系,有效运行 GB/T 19001 质量管理体系,制定作业指导书、检验规范等,持续提升质量管理水平。公司运用 LEC 等方法对产品制造全过程进行风险识别、评价和明确控制措施,形成了从研发、采购、生产、检测、包装、转运交付到客户服务等全过程质量安

全保证体系。根据 GB/T 19001 的要求进行实施，加强日常维护工作，定期组织内审、管理评审，以便及时发现管理中的不足并作出改善。目前在体系管理中，各部门职责清晰、流程完善、质量目标得到了提升。

### 三、员工权益

公司坚持把“以人为本”作为人力资源的管理理念，视员工为公司最为宝贵的财富，为员工提供实现自我价值的平台，积极推进员工教育培训工作科学化、规范化、制度化，每年开展新入员工、在职、技能职称的培训学习，并为员工创造良好晋升环境。截止 2021 年 12 月，公司现有员工 52 人，其中技术和管理人员占比 35%以上。

企业的竞争就是人才的竞争，瑞力一贯坚持“以人为本”，全面维护员工的合法权益，始终努力为员工营造和谐、愉悦的工作氛围，为员工提供有竞争力的薪酬福利，并随着公司整体业绩的提升而联动提升；为员工提供广阔的职业发展空间、周到的职业保护和专业高效的培训，使员工与公司成为利益、事业和命运共同体。公司每逢元旦、春节、元宵节等节日为员工发放礼品和红包。

瑞力通过职工满意度、合理化建议、投诉意见箱等方式识别员工需求，以影响员工权益、满意程度和积极性的关键因素为依据，提供系统性管理政策、后勤服务和福利，满足不同层级、不同类型员工的个性化需求。一系列别具特色的支持与激励措施为瑞力各级员工营造了和谐的工作氛围、提供了广阔的发展空间，使他们积极进取，保持旺盛的工作热情，在瑞力充分发挥聪明才智。

### 四、公益支持

瑞力高层领导认为公司的发展和财富的积累来源于社会，企业取得的每一项进步和成效都得益于各级领导的呵护和关心，都离不开社会各界的厚爱和支持。

因此，自成立以来，瑞力始终积极支持国家和地方的公益事业，鼓励和支持员工开展青年志愿者活动及参与社区服务。

## 五、社会荣誉

- 浙江省科技型中小企业
- 质量管理体系认证（符合 GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 标准）
- 环境管理体系认证（符合 GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015 标准）
- 职业健康安全管理体系认证（符合 GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018 标准）
- 知识产权管理体系认证（符合 GB/T 29490-2013 标准）

## 四、安全环境责任

### 一、环境保护

公司所处于行业不属于高危险、重污染行业。自成立以来，公司仍一直十分重视环境保护，坚持保护环境与发展企业同步走，实现“发展与环保双赢”，在产品研发时，运用产品生命周期理论设计产品的性能、使用的材料、回收等环保性要求。公司生产中所产生污染物较少，主要为噪声、废气和固体废弃物，不存在重污染的情况。

公司已按 GB/T 24001—2016、GB/T45001-2020 标准建立环境 and 安全管理体系，按照《环境和职业健康安全运行控制程序》、《环境和职业健康安全绩效控制程序》对公司环境和职业健康安全管理体系的运行绩效实施定期和不定期的检查，进一步提升公司的“绿色水平”。

### 二、节约资源

公司坚持技术革新，节能减排，力争把公司发展对环境的影响降到最小程度。公司通过环保宣传、技术创新、制定相关程序并严格遵守相关法律法规将节能环保的意识深入到企业的日常运营与生产中。此外，公司还将节能环保等理念通过宣传栏、横幅等形式进行宣传，为提升员工在节能降耗、环境保护的主动意识，鼓励员工在工作和生活中养成自觉节约用电、用水、用纸、用油的习惯。公司通

通过对打印、复印集合统一管理，纸张双面综合重复利用，墨盒、硒鼓以旧换新等，节约了大量纸张、墨盒消耗，减少资源占用。

### 三、健康与安全管理

公司在生产过程中严格贯彻执行国家各项安全法规、制度和标准。公司设有职业健康安全事务代表，主要负责建立健全安全生产体系，制订安全操作规程，完善安全责任机制，落实安全防护措施，保障操作员工人身和企业财产的安全。在日常生产中，公司严格执行安全生产制度，报告期内未发生重大安全事故。

## 总结与展望

未来几年，公司将继续注重股东的资本增值和企业价值的提升，实现公司的可持续稳定健康发展。公司要以业务提升、管理升级为主线，巩固提升，稳健发展，拓市场、抓现场、重科研、强内控，努力打造技术领先、装备先进、管理科学、融资多元、极具品牌影响力的高度务实、负责、诚信、受人尊敬的企业。

公司将加强安全生产管理，杜绝安全生产事故；加大安全生产投入，提高职工的职业健康水平。

公司将积极推进绿色环保发展，开创环保科技创新，加快新技术、新技能、新设备的应用。努力建设资源节约型、环境友好型企业。

公司将继续大力建设人才队伍，改变人才结构，提升员工素质；加强企业民主管理，让企业文化建设更上一层楼。

公司将继续认真履行企业公民的社会责任，回馈社会，回报股东，赢得市场肯定和客户信赖，促进企业与社会和谐、协调发展。

浙江瑞力电气有限公司

二〇二二年九月十五日